Session :

**Baccalauréat Professionnel**

**BIO INDUSTRIES DE TRANSFORMATION**

**CERTIFICATION INTERMEDIAIRE**

**BEP CONDUITE DE PROCEDES INDUSTRIELS DE TRANSFORMATION**

|  |
| --- |
| **LIVRET D’EVALUATION****-CONFIDENTIEL-** |

|  |
| --- |
| **NOM et Prénom du candidat :** |

|  |
| --- |
| **CENTRE DE FORMATION :** |

Candidats relevant du C.C.F.

Livret mis à disposition du jury et à conserver par le centre de formation

**BEP Conduite de procédés industriels et transformations**


### EPREUVE EP1 : CONDUITE ET MAINTENANCE

Annexe EP1A CF

# SITUATION D’ÉVALUATION EN CENTRE DE FORMATION

## Évaluation en contrôle en cours de formation (CCF)

|  |
| --- |
| Centre de formation : LDM Maurice Viollette - DREUX |
| **Candidat** | Session |
| Nom Prénom : | Date de l’évaluation |  |

Partie A – sujet n° : (joindre la situation d’évaluation)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COMPTENCES****EVALUEES** | CRITERES D’EVALUATION | APPRECIATIONS | **NOTE****ET****BAREME** |
| **TS** | **S** | **I** | **TI** |
| PARTIE A : Conduite d’une phase opératoire ou d’une opération unitaire |
| **S’organiser et organiser son poste de travail** | L’organisation des activités est compatible avec les contraintes quantitatives, sécuritaires et environnementalesL’espace de travail est maintenu organisé de façon rationnelle et d’une manière conforme aux contraintes |  |  |  |  | **/ 2** |
| **Prévenir et protéger** | Les procédures de sécurité et collecte - tri des déchets sont strictement appliquées tout au long de l’activitéLes équipements de détection et de protection individuelle sont utilisés correctementLes procédures concernant la protection de l’environnement sont strictement appliquéesLe comportement est adapté à la situation en cas d’incident |  |  |  |  | **/ 4** |
| **Conduire les machines, appareils ou installations de production et/ou de traitement** | Les opérations sont conduites suivant les procédures en respectant les bonnes pratiques de fabrication et les contraintes (qualité, sécurité, environnement)Les échantillons sont prélevés et conditionnés en respectant les procédures et les bonnes pratiques de fabricationLes contrôles sont réalisés suivant les procédures Les documents de suivi et de contrôle sont correctement renseignésLe poste et les matériels sont remis en état conformément aux résultats attendus |  |  |  |  | **/ 10** |
| **Savoirs associés** | S1, S2, S4, S6, S7, S8 |  |  |  |  | **/ 4** |
| **TOTAL** | **/ 20** |
| **PROPOSITION DE NOTE COEFFICIENTEE** | **/60** |

*TI (très insuffisant), I (insuffisant), S (satisfaisant), TS (très satisfaisant)*

|  |  |
| --- | --- |
| **PROPOSITION DE NOTE (PARTIE A + PARTIE B)** | **/80** |

**Appréciation générale :**

|  |  |
| --- | --- |
| **Noms et qualité des examinateurs** |  **Signatures :** |

# BEP Conduite de procédés industriels et transformations

### EPREUVE EP1 : CONDUITE ET MAINTENANCE

Annexe EP1B CF

# SITUATION D’ÉVALUATION EN CENTRE DE FORMATION

## Évaluation en contrôle en cours de formation (CCF)

|  |
| --- |
| Centre de formation : LDM Maurice Viollette - DREUX  |
| **Candidat** | Session |
| Nom Prénom : | Date de l’évaluation |  |

Partie B – sujet n° : (joindre la situation d’évaluation)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COMPTENCES****EVALUEES** | CRITERES D’EVALUATION | APPRECIATIONS | **NOTE****ET****BAREME** |
| **TS** | **S** | **I** | **TI** |
| PARTIE B : Maintenance de niveau 1 suivant la norme en vigueur |
| **S’organiser et organiser son poste de travail** | L’organisation des activités est compatible avec les contraintes quantitatives, sécuritaires et environnementalesL’espace de travail est maintenu organisé de façon rationnelle et d’une manière conforme aux contraintes |  |  |  |  | **/ 2** |
| **Participer au diagnostic en cas de dysfonctionnement** | Les fiches de constat de dysfonctionnement, de situation dangereuse sont correctement renseignéesL’élément défectueux est désigné et localisé sur l’installationLa décision d’intervenir dans le cadre de son habilitation ou d’alerter le service de maintenance est justifiéeLa fiche de dépannage est renseignée |  |  |  |  | **/ 6** |
| **Préparer l’installation aux interventions de maintenance** | La fiche de préparation est correctement renseignéeLa fiche d’information des risques est correctement renseignée |  |  |  |  | **/ 4** |
| **Réaliser des opérations de maintenance** **de niveau 1** | La fiche de gestion des stocks des outils et des composants est actualiséeLa fiche de maintenance préventive est correctement renseignéeLes procédures de maintenance préventive sont respectées |  |  |  |  | **/ 4** |
| **Savoirs associés** | S3 – asservissement des procédés |  |  |  |  | **/ 2** |
| S5 – maintenance des installations de production |  |  |  |  | **/ 2** |
| **TOTAL** | **/ 20** |

*TI (très insuffisant), I (insuffisant), S (satisfaisant), TS (très satisfaisant)*

|  |  |
| --- | --- |
| **PROPOSITION DE NOTE (PARTIE A + PARTIE B)** | **/80** |

**Appréciation générale :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Noms et qualité des examinateurs Signatures : BEP Conduite de procédés industriels et transformations**EPREUVE EP2 : EPREUVE PRATIQUE PRENANT EN COMPTE **LA FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL** SITUATION D’ÉVALUATION EN ENTREPRISEAnnexe EP2 PFMP Évaluation en contrôle en cours de formation (CCF)

|  |
| --- |
| Entreprise |
| **Candidat – Nom Prénom :** |
| Session |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COMPTENCES****EVALUEES** | CRITERES D’EVALUATION | APPRECIATIONS | **NOTE****ET****BAREME** |
| **TS** | **S** | **I** | **TI** |
| PARTIE A : Utilisation des documents de l’entreprise – communication professionnelle |
| **Saisir, traiter, enregistrer****Puis transmettre les informations** | Les informations demandées sont saisies d’une façon fidèle et conformes au résultat attenduLes informations sont transmises dans leur intégrité au bon destinataire. |  |  |  |  |  **/5** |
| **Utiliser un système de communication** | Les destinataires sont identifiés en fonction de la communication à établirLa communication est établie avec les bons destinatairesLes outils de communication sont correctement utilisés. |  |  |  |  |
|  **TOTAL** |  **/5** |
| **PARTIE B : Description d’une installation – mesures de sécurité et de protection de l’environnement** |
| **Installation choisie :** |
| **Identifier et collecter les informations** | Les documents nécessaires aux tâches effectuées ont été correctement choisisLes appareils, les éléments fonctionnels de l’installation sont identifiésLes organes de commande de la production sont identifiésLes appareils de contrôle de la production sont identifiésLes équipements de protection collective et individuelle sont identifiés.Les différentes étiquettes sont recenséesL’utilisation des étiquettes est justifiéeLes matières premières et les produits sont recensés et identifiésLe traitement des déchets est identifiéLes fluides sont identifiés |  |  |  |  |  **/10** |
| **Utiliser correctement les langages techniques** | L’information est correctement décodée et restituéeL’exactitude du langage techniqueLe contenu du message exprimé est fidèle à l’information d’origine |  |  |  |  |  **/3** |
| **Savoirs associés**(souligner le ou les savoirs associés supports de l’entretien) | S1 : Produits et procédésS2 : Opérations unitaires du génie des procédésS4 : Contrôles et qualité des procédésS5 : Maintenance des installations de productionS6 : Prévention des risques professionnelsS7 : Préservation de l’environnement |  |  |  |  |  **/2** |
|  **TOTAL** |  **/20** |
|  **PROPOSITION DE NOTE COEFFICIENTEE** |  **/160** |

*TI (très insuffisant), I (insuffisant), S (satisfaisant), TS (très satisfaisant)***Appréciation générale :**Date :**Noms et qualité du tuteur Signature:****Nom du professeur Signature:**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

 |  |
|  |  |

**Session :**

**CERTIFICATION INTERMEDIAIRE**

**BEP CPIT**

|  |
| --- |
| **FICHE RECAPITULATIVE DES RESULTATS****DOCUMENT JURY** |

|  |  |
| --- | --- |
| **CANDIDAT****NOM :****Prénom :** | **CENTRE DE FORMATION** |

|  |  |
| --- | --- |
| **EP1 : CONDUITE ET MAINTENANCE** | **EP2 : EPREUVE PRATIQUE PRENANT EN COMPTE LA FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL** |
| /80 | **/160** |